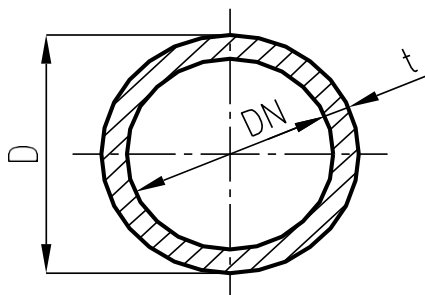


ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.	Ocelové trubky bezešvé	N 16.625

Pracovní stupeň	Dovolené rozmezí pracovní teploty	Přetlak [MPa]		Materiál
		pracovní	zkušební	
A	do 200°C	32,5	42,5	15128.9
B	od 200°C do 400°C	32,5	50,0	15423.9



Označení : Trubka 316 x 30 x 4500 dle N16.625 z oceli 15423.9

Rozměry			Dovolené úchytky			Uchylka přímosti		Maximální výrobní délka	Hmotnost kg/m
DN	D	t	D	t	přesná délka	pro max. výr.délku	na 1 m		
250	316	30	+1,5%	±10%	+15	8	3	4700	212,5
300	377	36			-1,0%			-0	4200
160	216	25							126,0

Provedení :

Trubky se dodávají mořené, tepelně zpracované, vyrovnané podle ČSN 42 5716 a technických dodacích předpisů pro trubky ocelové bezešvé, používané pro VT zařízení N11.152 (mimo tolerance průměru a tloušťky).

Trubky mohou být dodány ve stavu .0 nebo .1 , jsou-li předmětem tepelného zpracování po dalším tváření (ohýbání). V tom případě se dodávají s atestem o chemickém složení tavby.

Průměry trubek, jejich tloušťky a tolerance dle této normy musí být vždy dohodnuty s výrobcem.

Rozměry a dovolené úchytky									
DN	D x t	Výrobní úchytky		Vnější průměr		Tloušťka stěny		Vnitřní průměr	
		D	t	max.	min.	max.	min.	max.	min.
250	316x30	+1,5%	±10%	320,74	312,84	33,0	27,0	266,74	246,84
300	377x36			382,65	373,23	39,6	32,4	317,85	394,03
160	216x25	-1,0%		219,24	213,84	27,5	22,5	174,24	158,84

Norma neplatí pro Jednotku Rafinérie Litvínov a Kralupy.

Nahrazuje : N 16.625 z 1/1980	Správce normy : Sekce podpory údržby	Platnost od : 1.7.2001 (Aktuálnost ověřena 2.2.2022)
--	--	---